**国核宝钛锆业股份公司招聘公告**

根据国核宝钛锆业股份公司工作需要，本着“公开、公正、竞争、择优”的原则，现面向社会公开招聘以下人员。公告如下：

**一、招聘岗位及人数**

|  |  |
| --- | --- |
| 岗位 | 招聘人数 |
| 冷轧工（高级技能师） | 1 |
| 冷轧工（一级、二级技能工） | 4 |
| 轧管工（二级技能工） | 1 |

**二、报名资格及任职条件**

**基本条件**

1.认同企业文化，具有坚定的理想信念、良好的大局观念和较强的团队协作精神。

2.有强烈的事业心、责任感，富有开拓创新精神和工作激情。

3.勤勉敬业，有吃苦奉献和艰苦创业精神，工作表现良好。

4.具有较强的组织沟通能力。

5.具有履行岗位职责所必须的专业知识和业务能力。

6.遵纪守法，具有良好的道德品质和职业素养，无不良行为记录。

**任职资格**

1. 冷轧工（高级技能师）
2. 原则上应具有中专、技校或职高及以上学历；
3. 原则上具有冷轧工种技师技能等级或中级工程师职称；
4. 7年以上板带材冷轧岗位工作经验，掌握冷轧工序各项政策法规、标准、规范，熟练掌握冷轧工序产品加工方法、工艺参数、设备参数和质量要求，具备解决轧制过程中疑难问题的能力；
5. 年龄40岁以下，根据实际情况可适当放宽年龄。

2.冷轧工（一级、二级技能工）

（1）原则上应具有中专、技校或职高及以上学历；

（2）原则上具有冷轧工种中级工及以上技能等级或初级工程师及以上职称；

（3）3年以上板带材冷轧岗位工作经验，掌握冷轧工序产品加工方法，熟悉冷轧工序工艺参数、质量要求、设备参数与设备运行原理；

1. 年龄40岁以下。

3.轧管工（二级技能工）

1. 原则上应具有中专、技校或职高及以上学历；
2. 原则上具有管材轧制工种中级工等级或者初级工程师职称及以上；
3. 5年以上管材轧制及相关岗位工作经验，掌握轧管工序各项政策法规、标准、规范，熟练掌握管材轧制工序产品加工方法、工艺参数、设备参数,掌握管材轧制工序产品质量控制及要求。具有不锈钢管材轧制、生产管理等业务经验人员优先；
4. 年龄45岁及以下，根据实际情况可适当放宽年龄。

**三、应聘流程**

1.简历投递

应聘人员可将“应聘人员基本情况表”（见附件）及相关证书扫描件发到下列邮箱：

[renlizhaopin@sn-zr.com](mailto:zhuming@snpec.com.cn)，并注明应聘岗位名称。

2.简历筛选

根据招聘岗位任职条件进行简历筛选。

3.面试通知

面试安排将通过电话方式通知确认。

4.面试

接到面试通知后，应聘人员应携带相关证书原件按时到达面试地点参加面试或按要求进行网络面试。无故未在规定时间参与面试者，将取消面试资格。

***招聘信息在“国聘招聘平台”同步发布。***

**四、报名时间**

冷轧工（高级技能师）及冷轧工（一级、二级技能工）报名截至日期**2022年10月15日。**

轧管工（二级技能工）报名截至日期**2022年9月30日。**

**五、其他说明**

1.应聘材料须真实可靠，如有不实、造假情况，取消相关资格；

2.聘用人员在原单位的调动（离职）手续由本人负责办理；

3.不承诺解决配偶工作；

4.在没有正式通知前，不接待应聘人员来访；

5.联系方式

联系人：张潭

联系电话：0917-8661524,15229179384